

které popisujeme v třetí části této knihy. Pro výstřižky z materiálů s malou tvárností je přistřihování jediným pracovním postupem lisovací techniky, jímž se dosahuje střížných ploch s malou drsností. Také pro tvárené součásti (*obr. 68*) se často používá tohoto postupu. Sem patří i ohýbané součásti, jež se opracovávají v různých rovinách. Někdy se dají u těchto součástí vnitřní a vnější tvary vystřihovat nebo ostřihovat teprve po tváření. Tím se sníží počet operací přistřihování, neboť přirozené odchylky při tváření se nemusí vyrovnávat velkými přídávky na přistřihování.

Přistřihované soustružené součásti na *obr. 69* ukazují ještě málo známé použití přistřihování. Tento příklad dokazuje, že přistřihování je s výhodou použitelné i mimo svou klasickou oblast — lisovací techniku.